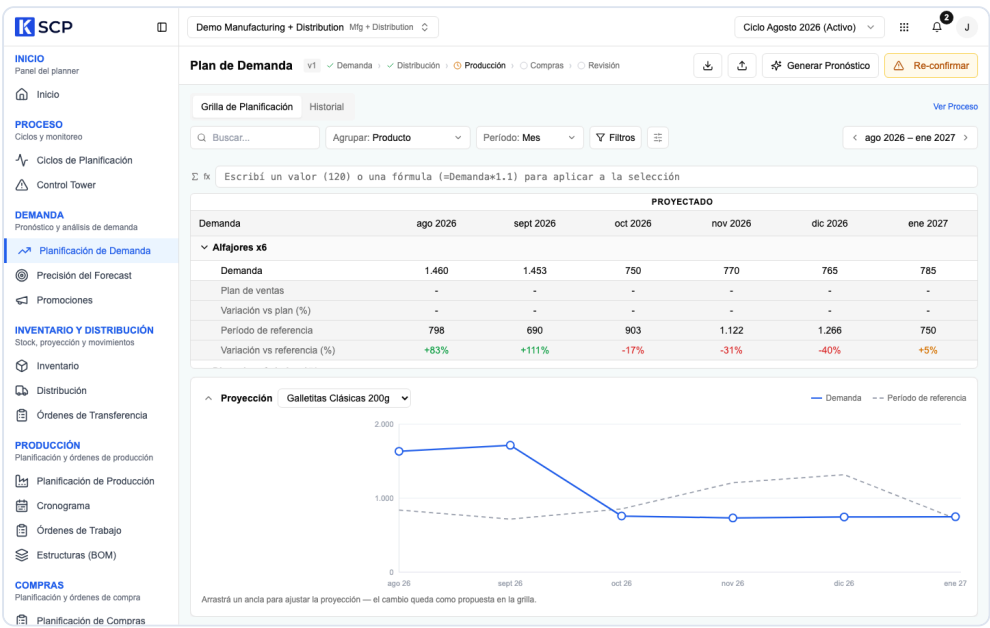


Pronóstico de demanda PASO 1 DEL CICLO

La demanda de cada producto se proyecta con modelos estadísticos (media móvil, suavizado exponencial, regresión con estacionalidad) o con el plan comercial importado. El planificador corrige cualquier celda a mano, con fórmulas estilo Excel, y cada corrección queda registrada con autor y fecha. El gráfico compara la proyección contra el mismo período del año anterior.

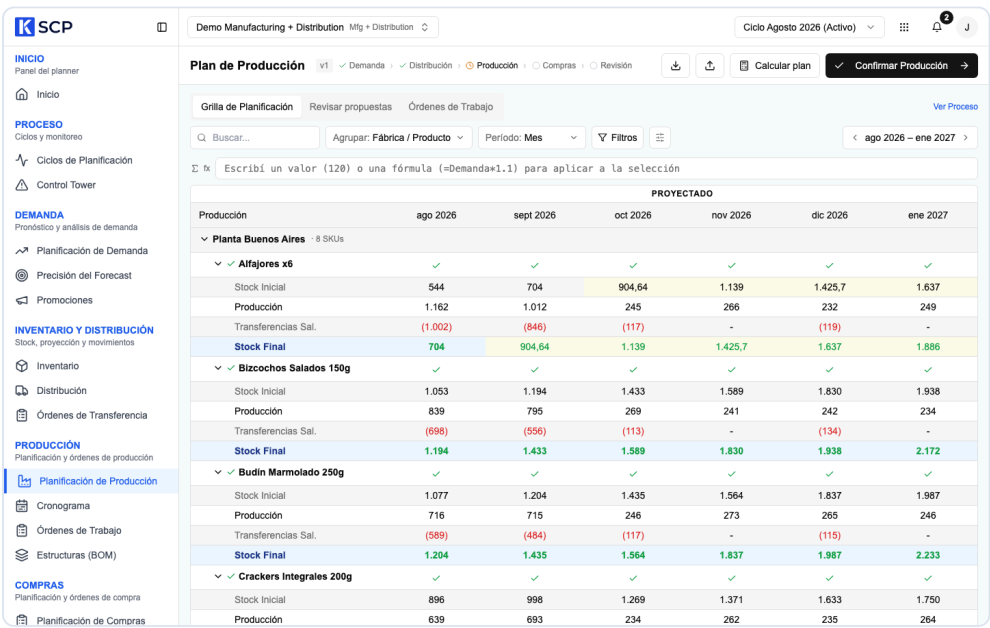
Quién lo usa: el responsable de planificación de demanda o ventas. Es el primer paso de cada ciclo mensual: revisa la propuesta, ajusta lo que sabe del mercado y confirma.



Producción (MPS) PASO 3 DEL CICLO

Con la demanda confirmada, el botón Calcular plan genera las órdenes de fabricación sugeridas, semana por semana. El motor proyecta el stock de cada producto, detecta cuándo perfora el stock de seguridad y propone cantidades que respetan lote mínimo, múltiplos y lead time de producción. Recalcular reemplaza las propuestas anteriores; lo aprobado no se toca.

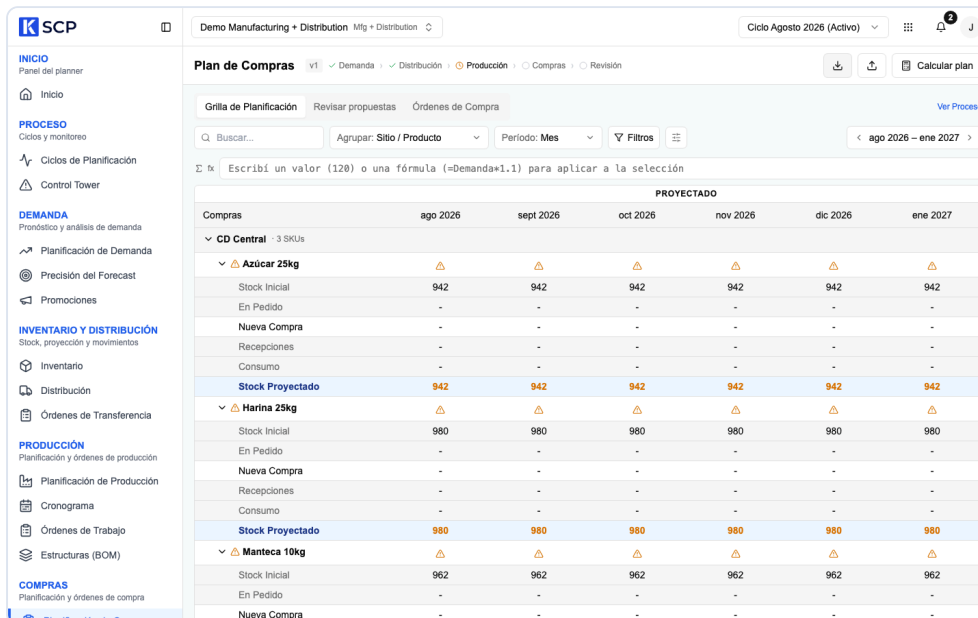
Quién lo usa: el jefe de planta o planificador de producción. Revisa las propuestas, ajusta cantidades si hace falta y las convierte en órdenes firmes con dos clics.



Compras (MRP) PASO 4 DEL CICLO

El plan de producción se explota contra las recetas (BOM), incluidos los semielaborados con receta propia. Los insumos que comparten varios productos se agrupan antes de aplicar el mínimo de compra del proveedor: se compra una vez, la cantidad correcta. Cada orden sugerida sale con proveedor asignado y fecha de emisión calculada para llegar a tiempo.

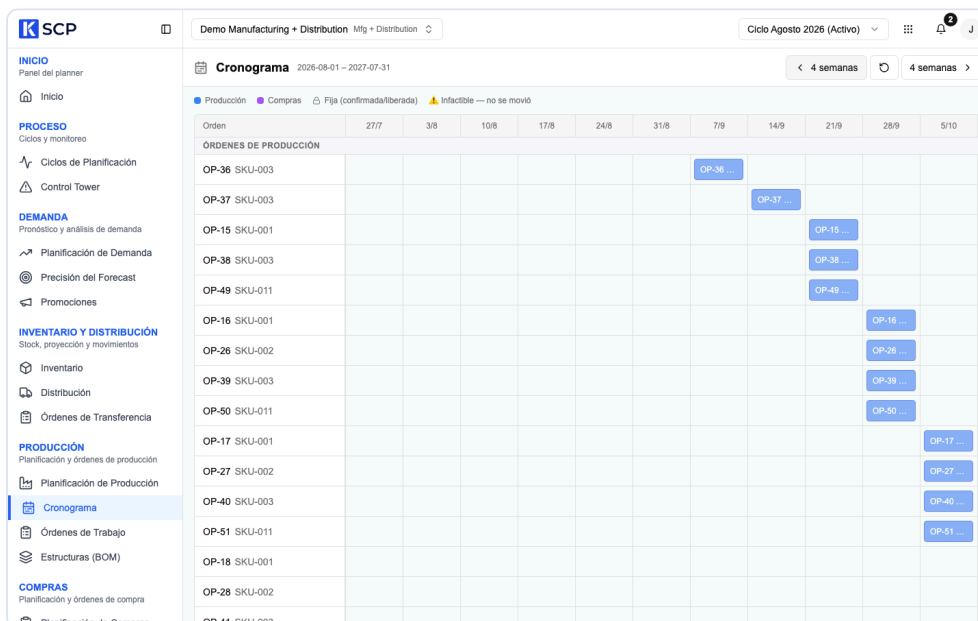
Quién lo usa: compras. Recibe órdenes armadas por proveedor en vez de una lista de faltantes.



Cronograma semanal

Todas las órdenes de producción y de compra del ciclo, como barras en un tablero semanal. Para replanificar se arrastra la barra a otra semana: las compras asociadas se recalculan en cascada y, si una quedaría con fecha de emisión en el pasado, el sistema avisa en lugar de moverla. Las órdenes ya liberadas a planta quedan fijas.

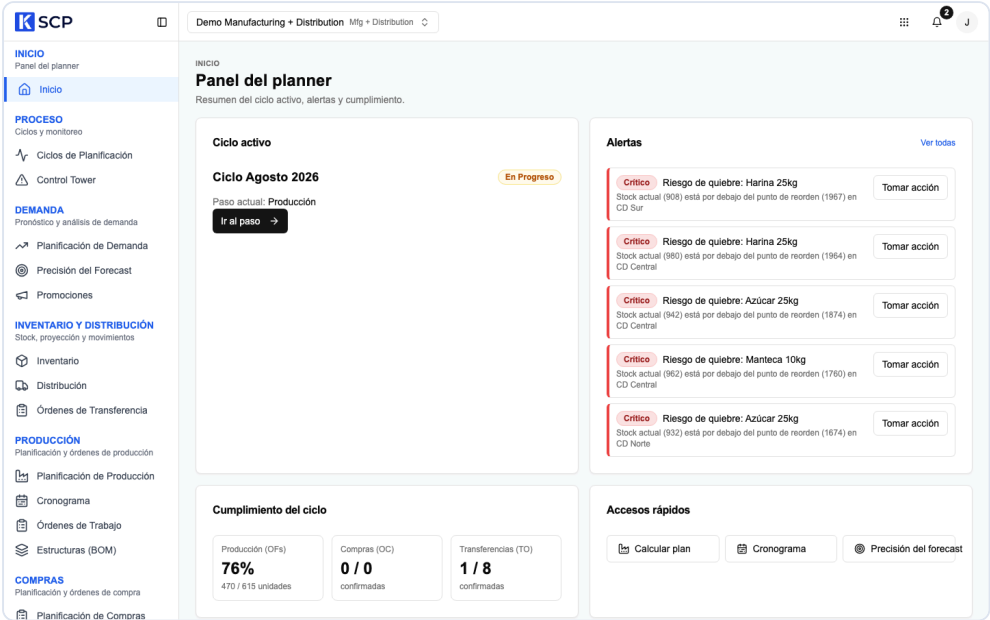
Quién lo usa: producción y compras, para la conversación semanal de ajustes.



Panel del planificador

La página de inicio muestra el estado del ciclo, las alertas de stock ordenadas por severidad y el cumplimiento de las órdenes en ejecución. Cada alerta de quiebre trae un botón de acción que genera la orden de compra sugerida en el momento. El avance real de planta y depósito vuelve por integración y se ve acá.

Quién lo usa: todo el equipo, todos los días. Es la pantalla de entrada.



Precisión del pronóstico

Cada mes cerrado, el sistema compara lo pronosticado contra lo vendido y calcula el error (WMAPE) y el sesgo por producto y agregado. El pronóstico que se evalúa es el que estaba vigente al inicio del mes, así la medición es honesta. Con esto el equipo sabe en qué productos confiar en el modelo y en cuáles revisar más.

Quién lo usa: el responsable de demanda y la gerencia, para mejorar ciclo a ciclo.

